

Robotteknologi og klassisk håndværk –  
værkstedbesøg hos  
Rubin Stuk & Søn

Byens Netværk 18.01.18

Tekst og foto: Liv Reese

**BYENS  
NETVÆRK**





I selskab med Rubin Stuk & Søn tog Byens Netværk et kig ind i fremtiden, hvor specialiserede robotter er integreret i det grovere arbejde på værkstedet. Rubin Stuk & Søn er med til at danne eksempel for, hvordan man kan sammenblende gamle håndværksdyder med fremtidens teknologi.

De teknologiske tiltag er ifølge adm. direktør Paw Rubin "et nødvendigt parameter, når det gælder nutidens krav til kvalitet og pris, men i sidste ende kan det kun lade sig gøre, så længe der er dygtige håndværkere og ansatte til at udføre projektstyringen".

Rubin Stuk & Søn omfatter 21 mand og 1 robot, en nyanskaffet syvakslet robot, som også kan stenfræse.

Tag med ind i det gips-hvide værksted og oplev, hvordan Rubin Stuk & Søn arbejder i spændingsfeltet mellem moderne robotteknologi og gamle håndværksprincipper.

Værkstedet i Rødovre er fyldt med smagsprøver på stukkatorhåndværket.







Når man fræser en figur, stopper man som regel 3-5 millimeter fra overfladen. Resten bliver hugget ud af en stenhugger, så figuren får det liv, den skal have. Som Paw Rubin understreger: "Michelangelo havde også folk til at gøre forarbejdet, og så lavede han den sidste finish."



R37

R66

R133

R40



R115

R52

R60



R290



R115

R82



R72

R40



R40



R40



R40



R40

R118

R40

R40

R40

R40

R40

R40

R40

R40

R40



R40

R118



R40

R118



R40

R118



R40

R118



R40

R118



R40

R118



R40

R118



R40

R118



Hos Rubin Stuk & Søn er man nødt til at kigge op.





Hos Rubin Stuk & Søn trækker de gesimser ved håndkraft.  
Vi så til, mens de erfarne håndværkere trak den flydende gips i form.



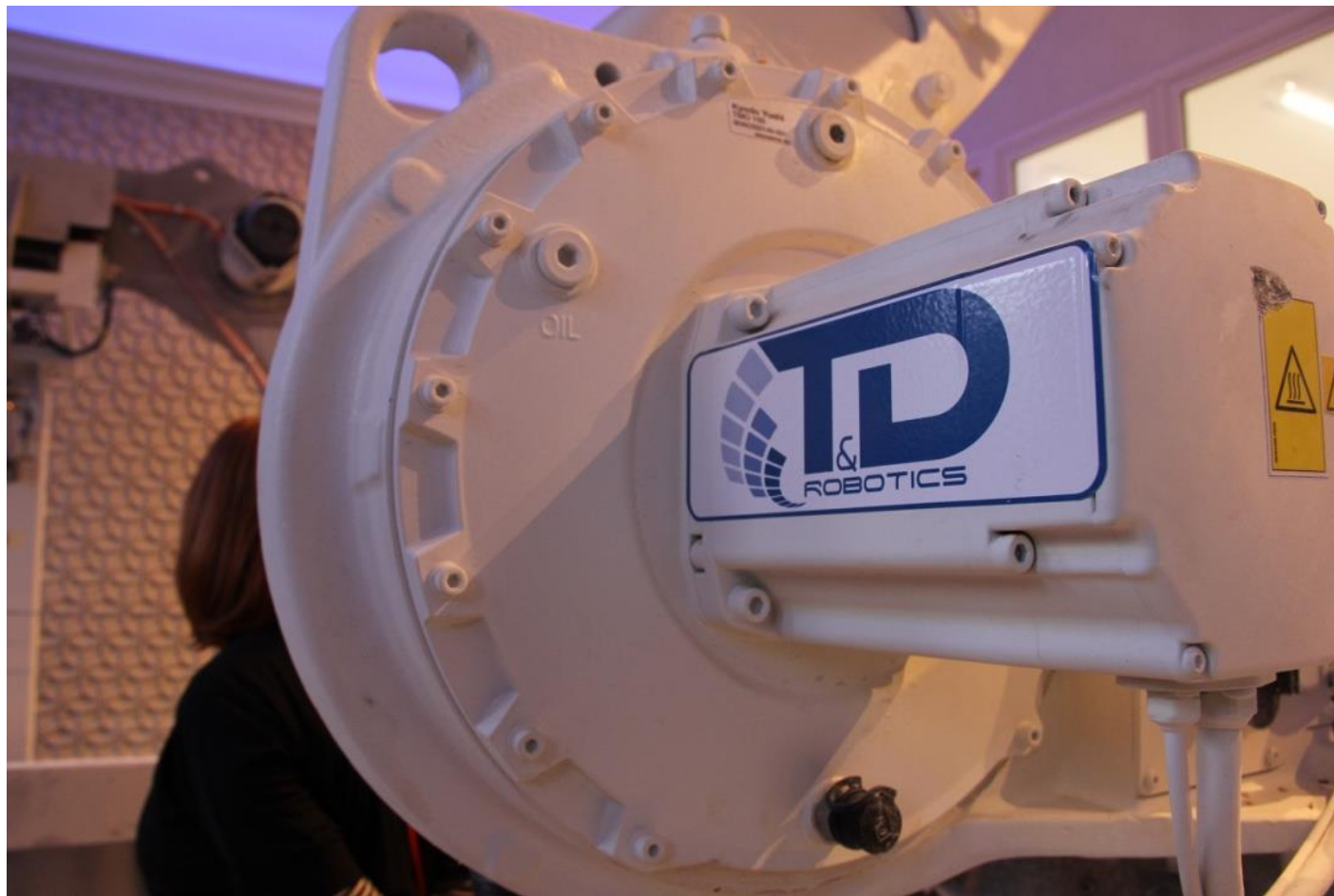
Demonstration af  
marmorerings-  
teknikker.





Med håndscanneren indlæses figurens form, derefter kan håndværkerne skabe den efter kundens ønsker om skala og materiale.

Vi besøgte den 7-akslede robot, der allerede er blevet hverdag hos Rubin Stuk & Søn og medvirker til at udvide og effektivisere dele af produktionen.







Tak for i dag.